

製品説明書

製品名 : コナール PH

一般名称

熱硬化型ポリエステル樹脂系粉体塗料(HAA 硬化型)

特 徴

- ① 塗面が美しく平滑性に優れておりますので高級美粧仕上げに最適です。
- ② 1回塗りで60~80 μ mの膜厚が得られます。
- ③ 耐候性、耐食性、機械物性が優れております。
- ④ 低温硬化(160 $^{\circ}$ C \times 20分)ですのでエネルギーコスト削減となります。
- ⑤ ヤニの発生がありませんので乾燥炉を傷めません。

容量及び荷姿

5kg, 10kg, 20kg 段ボールケース

色相

各色

光沢

90(60度鏡面光沢度)

塗布量(標準)

112g/m²(膜厚70 μ m、理論値) 但し、色相によって変わります。

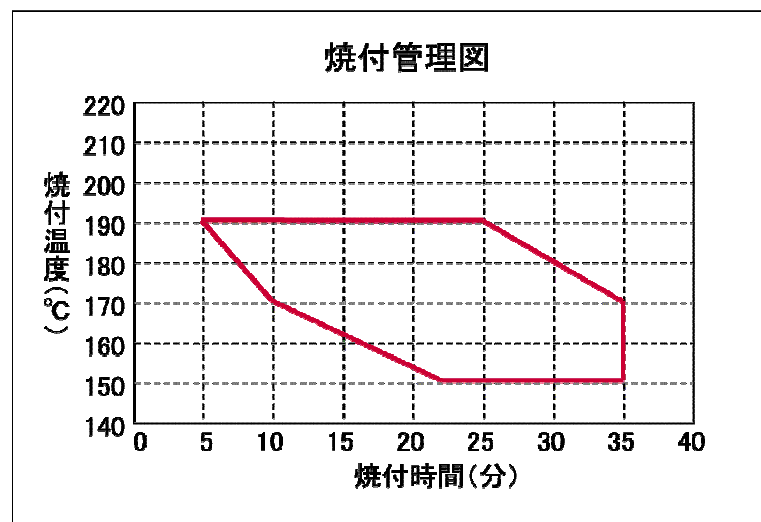
塗料比重

1.5~1.7

標準焼付条件

160 $^{\circ}$ C \times 20分 被塗物キープ温度

焼付管理幅



MaSty CO.,LTD

マスティ株式会社
埼玉県草加市弁天4-17-18
2017.09 PH

粉体性状

粒子の大きさ: 5~150 μm (平均粒子径 33~43 μm)
粒子の形状 : 不定形
嵩比重 : 0.5~0.8 (色、光沢による)
安息角 : 39 \pm 3 度

塗膜性能

コナール PH 艶有 白 (この数値は実測値であり保証値ではありません)

試験項目	試験成績	試験方法 (JIS K 5600 準拠)
塗膜の外観	異常なし	JIS K5600-3-4
鏡面光沢度	90	60 度
耐カッピング性	7mm	カッピング試験装置
耐おもり落下性	50cm	デュボン式 半径 6.35mm \times 質量 500g
引っかき硬度 (鉛筆法)	F	傷評価
付着性 (クロスカット法)	分類 0	1mm 間隔 10 \times 10 個 テープテスト
耐液体性 (耐酸性)	異常なし	5% H ₂ SO ₄ 23 $^{\circ}$ C \times 120 時間
耐液体性 (耐アルカリ性)	異常なし	5% NaOH 23 $^{\circ}$ C \times 120 時間
耐中性塩水噴霧性	0mm	5% NaCl 35 $^{\circ}$ C \times 500 時間 クロスカット片側剥離幅
耐湿性 (連続結露法)	異常なし	相対湿度 95% 以上 50 $^{\circ}$ C \times 480 時間
促進耐候性 (SS W \cdot O \cdot M)	60% 以上	500 時間 光沢保持率

※試験板作成条件: SPCC-SD 0.8mm \times 150mm \times 70mm 燐酸亜鉛処理

適合素材と前処理

- ① ダル鋼板 : 燐酸亜鉛処理
- ② 電気亜鉛鍍金鋼板: 燐酸亜鉛処理、プライマー処理
- ③ 溶融亜鉛鍍金鋼板: 燐酸亜鉛処理、プライマー処理
- ④ アルミニウム : 薄膜アルマイト、プライマー処理、クロメート処理
- ⑤ 鋳物 : 燐酸塩処理、プライマー処理、脱脂、予熱処理

MaSty CO., LTD

マステー株式会社
埼玉県草加市弁天 4-17-18
2017.09 PH

用 途

- ① エクステリア関係 (フェンス・バルコニー・カーポート等)
- ② 家電・電気器具類 (エアコン・照明機器・自動販売機・電話機等)
- ③ 車両関係 (自動車部品・脚回り部品等)
- ④ 鋼製家具類 (ロッカー・パイプ椅子・ベッド等)
- ⑤ 工業用機器類 (消火器・ガスメーター・配電盤等)
- ⑥ 道路用品類 (交通標識用ポール・駐輪機・信号機等)
- ⑦ 産業用機器類 (農機具・チェーンブロック等)

取扱い上の留意点

- ① 他のタイプの粉体塗料(エポキシ系・アクリル系)及び他社品粉体塗料との混用は避けてください。
- ② 溶剤型塗料に比べ着火の危険性はほとんどありませんが、火気や電気スパーク等の火気発生源の安全管理を十分行ってください。
- ③ 塗装時には必ず防塵マスクを着用し、粉末体の直接吸入は避けてください。皮膚に付着した場合は水又は石鹼にて洗い落としてください。

保管方法

- ① 湿気の多い場所では保管しないでください。
- ② 直射日光・焼付乾燥炉付近等を避け、35℃以下の冷暗所に保管してください。
- ③ 製品の積み重ねは4段以下にし横積みはしないでください。
- ④ 直接地面に置かないようにしてください。
- ⑤ 使用後の袋詰めを確実にしてください。

MaSty CO.,LTD

マスティ株式会社

埼玉県草加市弁天4-17-18

2017.09 PH