

# 製品説明書

製品名 : コナール メタリック

一般名称

ボンディングメタリック粉体塗料

特 徴

- ① 簡単な塗装でメタリック塗装が再現できます。
- ② ボンディングタイプですので、まだらにならず均一な塗膜を得る事が可能です。

容量及び荷姿

20kg (一部 15kg) 段ボールケース

色相

メタリック系各色 (一部在庫色あり)

塗布量 (標準)

112g/m<sup>2</sup> (膜厚 70 μm、理論値) 但し、色相によって変わります。

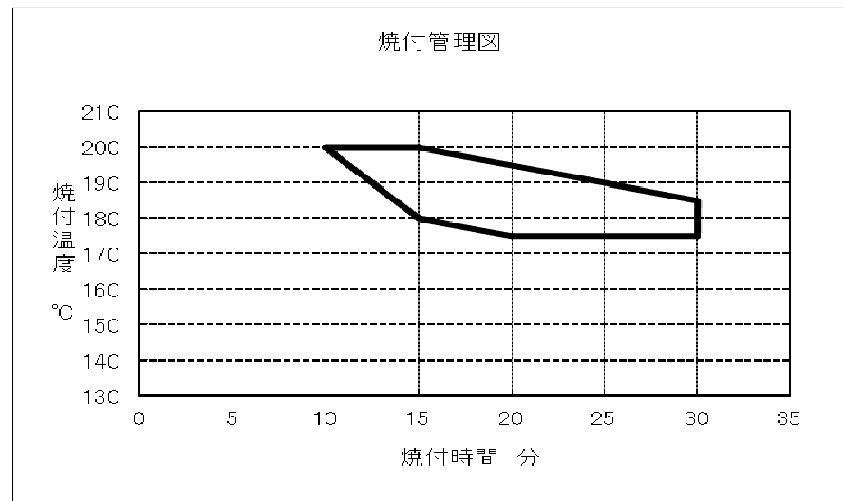
塗膜比重

1.5~1.7

標準焼付条件

180°C × 20 分 被塗物キープ温度

焼付管理幅



**MaSty CO.,LTD**

マスティ株式会社  
埼玉県草加市弁天4-17-18  
2017.09 MT

粉体性状

粒子の大きさ: 5~150 μm (平均粒子径 33~43 μm)

粒子の形状 : 不定形

嵩比重 : 0.5~0.8 (色、光沢による)

安息角 : 39±3 度

塗膜性能

試験項目	試験成績					試験方法 (JIS K 5600 準拠)
	製品番号	HT3028N5	HT3044N5	PU3047N5	PU3049NF	
	色名	メタリック シルバー	ミラーシルバー	スパークル メタリック	ホワイト メタリック	
樹脂系	エポホリ	エポホリ	ホリエステル	ホリエステル		
試験素材	SPCC-SD					
化成処理	燐酸亜鉛					
焼付条件	180°C × 20 分					
塗膜の外観	異常なし					
耐カッピング性	7mm					カッピング試験装置
耐おもり落下性	50cm					デュボン式 半径 6.35mm × 質量 500g
引っかき硬度 (鉛筆法)	F					傷評価
付着性 (クロスカット法)	分類 0					1mm 間隔 10 × 10 個 テープテスト
耐液体性 (耐酸性)	白化	変色	僅かに白化	白化	5%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 23°C × 72 時間	
耐液体性 (耐アルカリ性)	白化	変色	僅かに白化	白化	5%NaOH 23°C × 12 時間	
耐中性塩水噴霧性	0mm					クロスカット 5%NaCl 35°C × 240 時間
耐沸騰水性	0mm					100°C × 2 時間

上表は 2017 年 9 月現在の常備在庫品です。

この試験結果は実測値であり保証値ではありません。

指定色のご用命の際は必要な塗膜性能をお知らせください。

適合素材と前処理

- ① ダル鋼板 : 燐酸亜鉛処理
- ② 電気亜鉛鍍金鋼板: 燐酸亜鉛処理、プライマー処理
- ③ 溶融亜鉛鍍金鋼板: 燐酸亜鉛処理、プライマー処理
- ④ アルミニウム : 薄膜アルマイト、プライマー処理、クロメート処理
- ⑤ 鋳物 : 燐酸塩処理、プライマー処理、脱脂、予熱処理

**MaSty CO.,LTD**

マスティ株式会社  
埼玉県草加市弁天 4-17-18  
2017.09 MT

用 途

- ① 鋼製家具類 (ロッカー・パイプ椅子・ベッド等)
- ② 工業用機器類 (工作機械・計器ボックス等)
- ③ 産業用機器類 (厨房機器・事務機器等)

取扱い上の留意点

- ① 他のタイプの粉体塗料及び他社品粉体塗料との混用は避けてください。
- ② 溶剤型塗料に比べ着火の危険性はほとんどありませんが、火気や電気スパーク等の火気発生源の安全管理を十分行ってください。
- ③ 塗装時には必ず防塵マスクを着用し、粉末体の直接吸入は避けてください。皮膚に付着した場合は水又は石鹼にて洗い落としてください。

保管方法

- ① 湿気の多い場所では保管しないでください。
- ② 直射日光・焼付乾燥炉付近等を避け、35℃以下の冷暗所に保管してください。
- ③ 製品の積み重ねは4段以下にし横積みはしないでください。
- ④ 直接地面に置かないようにしてください。
- ⑤ 使用後の袋詰めを確実にしてください。

**MaSty CO.,LTD**

マスティ株式会社

埼玉県草加市弁天4-17-18

2017.09 MT