

# 製品説明書

製品名 : コナール HL

一般名称

熱硬化型エポキシポリエステル樹脂系粉体塗料

特 徴

- ① 機械的物理性が非常に優れております。
- ② 1回塗りで60~80 $\mu$ mの膜厚が自由に得られます。
- ③ 塗面が美しく鮮映性に優れ、防食性もある総合塗膜性能が得られます。
- ④ 低温硬化(150 $^{\circ}$ C $\times$ 20分)が可能ですのでエネルギー削減となります。

容量及び荷姿

5kg, 10kg, 20kg 段ボールケース

色相

各色

光沢

40~90(60度鏡面光沢度)

塗布量(標準)

109g/m<sup>2</sup>(膜厚70 $\mu$ m、理論値) 但し、色相によって変わります。

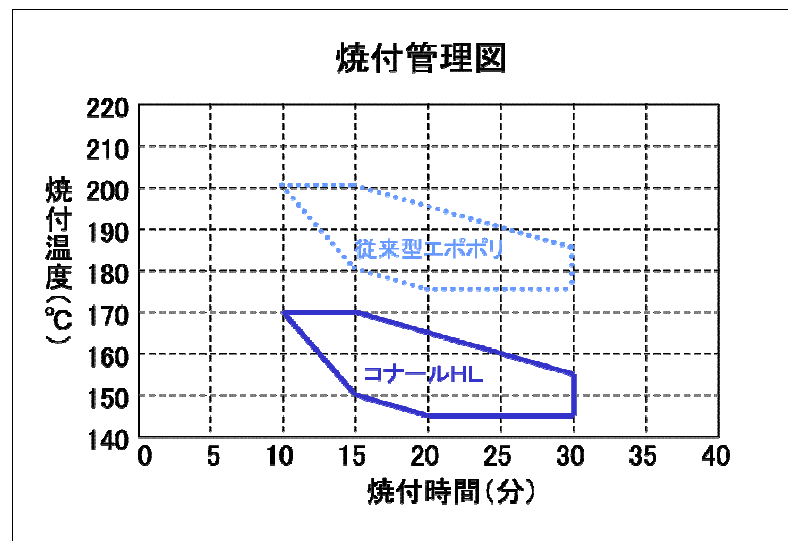
塗料比重

1.4~1.7

標準焼付条件

150 $^{\circ}$ C $\times$ 20分 被塗物キープ温度

焼付管理幅



**MaSty CO.,LTD**

マステー株式会社  
埼玉県草加市弁天4-17-18  
2017.09 HL

粉体性状

粒子の大きさ: 5~150  $\mu\text{m}$  (平均粒子径 33~43  $\mu\text{m}$ )  
粒子の形状 : 不定形  
嵩比重 : 0.5~0.8 (色、光沢による)  
安息角 : 39 $\pm$ 3 度

塗膜性能

コナール HL 艶有 白 (この数値は実測値であり保証値ではありません)

試験項目	試験成績	試験方法 (JIS K 5600 準拠)
塗膜の外観	異常なし	JIS K5600-3-4
鏡面光沢度	90	60 度
耐カッピング性	7mm	カッピング試験装置
耐おもり落下性	50cm	デュボン式 半径 6.35mm $\times$ 質量 500g
引っかき硬度 (鉛筆法)	F	傷評価
付着性 (クロスカット法)	分類 0	1mm 間隔 10 $\times$ 10 個 テープテスト
耐液体性 (耐酸性)	異常なし	5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 23 $^{\circ}$ C $\times$ 120 時間
耐液体性 (耐アルカリ性)	異常なし	5% NaOH 23 $^{\circ}$ C $\times$ 120 時間
耐中性塩水噴霧性	0mm	5% NaCl 35 $^{\circ}$ C $\times$ 500 時間 クロスカット片側剥離幅
耐湿性 (連続結露法)	異常なし	相対湿度 95% 以上 50 $^{\circ}$ C $\times$ 480 時間

※試験板作成条件: SPCC-SD 0.8mm  $\times$  150mm  $\times$  70mm 磷酸亜鉛処理

適合素材と前処理

- ① ダル鋼板 : 磷酸亜鉛処理
- ② 電気亜鉛鍍金鋼板: 磷酸亜鉛処理、プライマー処理
- ③ 溶融亜鉛鍍金鋼板: 磷酸亜鉛処理、プライマー処理
- ④ アルミニウム : 薄膜アルマイト、プライマー処理、クロメート処理
- ⑤ 鋳物 : 磷酸塩処理、プライマー処理、脱脂、予熱処理

**MaSty CO., LTD**

マステー株式会社  
埼玉県草加市弁天 4-17-18  
2017.09 HL

用 途

- ① インテリア関係 (ベッドフレーム等)
- ② 事務機器類
- ③ 厨房機器類
- ④ 鋼製家具類 (ロッカー・パイプ椅子・ベッド等)
- ⑤ 工業用機器類 (消火器・ガスメーター・配電盤等)

取扱い上の留意点

- ① 他のタイプの粉体塗料(ポリエステル系・アクリル系)及び他社品粉体塗料との混用は避けてください。
- ② 溶剤型塗料に比べ着火の危険性はほとんどありませんが、火気や電気スパーク等の火気発生源の安全管理を十分行ってください。
- ③ 塗装時には必ず防塵マスクを着用し、粉末体の直接吸入は避けてください。皮膚に付着した場合は水又は石鹼にて洗い落としてください。

保管方法

- ① 湿気の多い場所では保管しないでください。
- ② 直射日光・焼付乾燥炉付近等を避け、35℃以下の冷暗所に保管してください。
- ③ 製品の積み重ねは4段以下にし横積みはしないでください。
- ④ 直接地面に置かないようにしてください。
- ⑤ 使用後の袋詰めを確実にしてください。

**MaSty** CO.,LTD

マステー株式会社  
埼玉県草加市弁天4-17-18  
2017.09 HL